

挪亚检测认证集团有限公司

NOA Testing & Certification Group Ltd.

外壳防护等级类

产品工厂检查作业指导书

文件编号：NOAQC /WI-PV11.019

编写主责部门：可持续发展部

版次	修订章节及主要修订内容概述	首次/修订生效日期	审核/核准
1/0	首次	2023.3.9	杨万霞
1/1	内容更新	2024.9.14	段利/杨万霞
评审部门		使用部门	
合规技术部		可持续发展部 审核部 技术委员会	

1 目的

为了规范工厂现场检查工作中对关键元器件和材料定期确认检查、申请认证产品的例行检验和确认检验、运行检查、现场指定试验、产品一致性检查等内容的检查要求，确保检查有效性和检查要求的一致性，特制订本工厂检查作业指导书。

2 适用范围

适用于外壳防护等级类产品的工厂现场检查。

3 职责

- 3.1 检查员负责按文件要求实施工厂现场检查；
- 3.2 检查处/产品处/分中心负责对检查员的现场检查活动进行指导、监督。

4 工作内容

- 4.1 关键元器件和材料定期确认检验控制要求
依据：产品实施规则 NOAQC OD-11.019 《外壳防护等级产品性能认证实施规则》
 - 4.1.1 工厂应建立申请认证产品的关键部件控制表格，对关键部件的名称、型号规格、材料、供应商名称、认证状态等进行管理；
 - 4.1.2 工厂应制定申请认证产品的关键部件的进货检验程序和关键部件的确认检验程序；并保留进货检验和确认检验的记录；
 - 4.1.3 工厂应定期对关键部件的供应商进行评价，并保留评价记录；
 - 4.1.4 工厂应对生产过程中的关键过程进行识别；需要进行参数控制的特殊过程，应有参数控制标准，并保留过程参数符合参数控制标准的实际记录；

关键件类别	关键件名称	规格/型号/技术参数	供应商（全称）	制造商（全称）/产地	备注
壳体类	外部壳体				
	外部罩盖				
密封材料类	橡胶条				
	发泡硅胶				
	灌密封胶				
	塑料螺纹密封压盖				
	金属螺纹密封压盖				

注：企业根据产品实际使用的情况进行填写（不同材料应作差异说明）

注 1：成品确认检验不能替代关键元器件和材料的定期确认检验。

注 2：需确认检验的关键元器件和材料仅限于外购的元部件。

注 3：如工厂采购的是获得 CCC 认证或可为强制性认证承认的部件自愿性认证的关键件，只有这些证书有效，工厂即可不出示这些关键件的检验报告。

注 4：未标年号的标准为现行有效的标准版本。

4.2 产品一致性检查指导

4.2.1 产品标记、标识、及有关说明检查方法

目测：将产品的铭牌、标志及使用说明书的内容同型式试验的产品描述报告相对比

4.2.2 与安全和电磁兼容性有关的结构检查方法

同型式试验的产品描述报告相对比，现场核对所生产的产品的结构、部件。

4.2.3 关键元器件和材料及与电磁兼容有关的元器件和材料的检查方法

结合零件图和部件图，比对产品型式试验报告中的一致性描述，现场核对关键元器件和材料的牌号、材质及尺寸和性能指标。

4.2.4 涉及安全性能时，可采用现场见证试验（指定试验）的方法以确定产品一致性。

4.2.5 必要时，通过抽取样品送检的方法判定产品的一致性。

5 参考文件

（1）实施规则

（2）有关现行技术标准