挪亚检测认证集团有限公司

Noa Testing & Certification Group Ltd.

移动式电动工具
产品认证实施规则
（专用要求）

Number：NOAQC/OD-12-2

Controlled: Yes■ No □

Issue Number：1

Revise No.：3

Draw up: Technical Committee

Reviewed by: Technical Committee

Approval：General Manager

Implementation Date：Jan. 2,2019

Initial Publication Date: May 22,2014 Issue Date:Jan. 2,2019

移动式电动工具产品认证实施规则

1 适用范围

本实施规则适用于移动式电动工具的安全认证及电磁兼容认证（可选）。

本实施规则必须与《产品认证实施规则（通用要求）》一起使用。

2 认证模式

2.1 型式试验+初始工厂检查+获证后监督 A；

2.2 获证后监督的模式；

2.3 工厂监督检查+产品一致性检查。

3 产品认证单元划分

同时满足以下条款可划分为一个产品单元：

1） 相同品种的电动工具，例如双重绝缘钉钉机。

2） 相同类型电动机(例如采用串励电动机或单相感应电动机或三相感应电动机或直流电动机或交直流两用电动机中的一种电动机或电磁铁)作为动力源的电动工具。

3） 额定电压相同的电动工具。

4） 电动机定子(电磁铁)铁芯外径尺寸、定转子铁芯槽形、绝缘耐热等级相同的电动工具(可能需补做相关的差异试验)。

5） 安全结构相同的电动工具(通过对图样检查或做少量的补充试验即可判定的少量简单差异，可作为相同安全结构认定)。

6） 安全件基本相同的电动工具(不影响整机安全性能，可视为安全件基本相同，可能需补做差异试验)。

7） 外形结构基本相同的电动工具(外形结构的变化不涉及安全性能)。

注:同一制造商在不同生产场地生产的相同产品，应按不同的申请单元申请。

4 申请认证提交资料

序号	应提交资料	备注
1	NOA 产品认证申请书	
2	企业营业执照副本，组织机构代码证	
3	生产许可证，CCC 证书	如涉及
4	产品执行的质量标准，产品质量检验报告	
5	申请人与制造商及生产商相互关系	如涉及

Copyright © Noa Testing & Certification Group Ltd. 2019

6	产品图纸，照片，说明书	图纸包含总装图，电器原理图，线路图等
7	产品描述、型号解释和每个型号之间的差异说明	
8	企业组织构架图，工艺流程图，厂区平面图	
9	申请认证产品原材料清单	
10	ISO 9001 认证证书	如有

5 型式试验

型式试验的一般规则详见《产品认证实施规则（通用要求）》6.2。

5.1 抽样原则

5.1.1 申请单元中只有一个型号的，抽取该型号的样品。

5.1.2 当申请认证单元中有多个型号的产品时，应抽取具有代表性的型号，并且抽取的样品应覆盖该单元中所有产品的安全要求。

5.1.3 必要时，根据需要，申请单元覆盖的其他产品需抽样做补充差异试验。

5.2 样品数量

型式试验的样品由 NOA 产品认证检查员对供试验用的典型产品和/或试样进行取样并封存后，方可由申请方送交 NOA 指定或签约的检测机构，，并对选送样品负责。每个申请认证单元抽样 4 台。

5.3 样品处理

型式试验后，有关试验记录和相关资料由检测机构保存，样品由检测机构负责处理。

6 型式试验

6.1 依据标准

6.1.1 GB 3883.1-2014《手持式、可移式电动工具和园林工具的安全 第 1 部分：通用要求》

6.1.2 GB13960.2-2008《可移式电动工具的安全 第二部分：圆锯的专用要求》

6.1.3 GB13960.3-1996《可移式电动工具的安全 摇臂锯的专用要求》

6.1.4 GB13960.4-2009《可移式电动工具的安全 第二部分：平刨和厚度刨的专用要求》

6.1.5 GB13960.5-2008《可移式电动工具的安全 第二部分：台式砂轮机的专用要求》

6.1.6 GB13960.6-1996《可移式电动工具的安全 带锯的专用要求》

6.1.7 GB13960.7 -1997《可移式电动工具的安全 第二部分：带水源金刚石钻的专用要求》

6.1.8 GB13960.8-1997《可移式电动工具的安全 第二部分：带水源金刚石锯的专用要求》

 Copyright © Noa Testing & Certification Group Ltd. 2019

6.1.9 GB13960.9-1997《可移式电动工具的安全 第二部分：斜切割机的专用要求》

6.1.10 GB13960.10-2009《可移式电动工具的安全 第二部分：单轴立式木铣专用要求》

6.1.11 GB13960.11-2000《可移式电动工具的安全 第二部分：型材切割机的专用要求》

6.1.12 EMC（可选）:GB 4343.1-2009《家用电器、 电动工具和类似器具的电磁兼容要求 第 1 部分：发射》

6.1.13 GB 17625.1-2012 《电磁兼容 限值 谐波电流发射限值（设备每相输入电流≤16A）》

6.2 试验项目及要求

依据 6.1 的标准涉及的要求进行试验检测。

6.3 试验方法

依据 6.1 的标准规定的试验方法。

6.4 型式试验时限

型式试验时间为 25 个工作日（因检测项目不合格，企业进行整改和重新检验的时间不计算在内），从收到检测费用和样品验收合格起计算。

6.5 判定

6.5.1 型式试验应符合 6.1 相关标准要求；

6.5.2 产品如果有部分项目不能满足标准要求，可以整改 1 次，如果整改不合格，试验结果判定为不合格，认证终止。

6.6 型式试验报告

由 NOA 指定的实验室对样品进行检测试验，并出具测试报告。

7 关键元器件、重要材料清单

关键元器件			
序号	关键元器件	执行标准	质量要求
1	器具开关	GB15092.1	合格证
2	不可拆线插头	GB2099.1 GB1002 GB1003	CCC
3	电源线	GB5013.4 或 GB5023.5	CCC
4	干扰抑制电容器	GB/T14472	合格证
5	隔离变压器 安全隔离变压器	GB13028 GB19212.1	合格证
6	换向器	JB/T10107	合格证

 Copyright © Noa Testing & Certification Group Ltd. 2019

重要材料		
序号	重要材料名称	需要控制的项目
1	定转子	供应商、名称、规格
2	电刷	供应商、名称、型号（牌号）规格
3	漆包线	供应商、名称、型号（牌号）规格
4	槽绝缘	供应商、名称、型号（牌号）规格
5	轴绝缘	供应商、名称、型号（牌号）
6	绝缘漆	供应商、名称、型号（牌号）
7	机壳材料	供应商、名称、型号（牌号）
8	刷握材料	供应商、名称、型号（牌号）
9	定子引线	供应商、名称、型号（牌号）规格

8 初始工厂检查

请参见《产品认证实施规则（通用要求）》;

确认检验和例行检验见附件 1;

初始工厂检查时间为 2 人日。

9 认证结果评价与批准

请参见《产品认证实施规则（通用要求）》;

10 获证后监督

请参见《产品认证实施规则（通用要求）》;

工厂监督检查时间为 1 人日。

11 认证证书

请参见《产品认证实施规则（通用要求）》;

12 认证标志使用

请参见《产品认证实施规则（通用要求）》;

13 收费

按照 NOA 相关价格标准执行。

附件 1：

产品名称：可移式电动工具 成品例行检验和定期确认检验控制要求						
产品名称	认证依据标准	试验项目	确认检测	例行检测	运行检查	检测仪器要求及运行检查方法
可移式电动工具	GB13960.1 GB13960.2 GB13960.3 GB13960.4 GB13960.5 GB13960.6 GB13960.7 GB13960.8	接地电阻	一次/半年*1) ≤0.1Ω	√		描述 1
		标志检查		√		目测
		耐电压试验		√	√	描述 5
		空载参数		√ 描述 6		电压表、电流表、功率表或电参数测试仪、转速仪

 Copyright © Noa Testing & Certification Group Ltd. 2019

	GB13960.9 GB13960.10 GB13960.11 GB13960.12	输入功率和电流	一次/半年*1） 描述 2			根据标准要求配置测功机、电压表、电流表、功率表或电参数测量仪
		发热试验	一次/半年*1） 描述 3			同上
		耐久性试验	一次/半年*1） 无电气和/或机械故障；绝缘不损坏；触头及联接件不松动			描述 4
		耐久性试验后的耐电压试验	一次/半年*1） 无击穿或闪络			描述 5
		电缆弯曲试验	一次/半年*1） 每根导线芯线的折断率不大于 10%			弯曲试验机：速率 1/s，左右各 45

*1）或 1 次/批，不少于一次/半年

注 1：确认试验应按标准规定的条件、应力和方法进行：确认检验时，若工厂不具备测试设备，可委托试验室试验。

注 2：例行试验允许用经验证后确定的等效、快速的方法进行。

 Copyright © Noa Testing & Certification Group Ltd. 2019