



挪亚检测认证集团有限公司

NOA Testing & Certification Group Ltd.

电动汽车传导充电用 连接装置产品认证实施规则 (专用要求)

Number: NOAQC/OD-11.PV14.009

Controlled: Yes ☒ No ☐

Issue Number: 1

Revise No.: 1

Draw up: Technical Committee

Reviewed by: Cindy Yang

Approval: Cindy Yang

Implementation Date: Dec 26, 2018

Initial Publication Date: Mar 29, 2016 Issue Date: Dec 26, 2018

电动汽车传导充电用连接装置 产品认证实施规则

1 适用范围

本规则适用于电动汽车传导式充电用的充电连接装置，其：

——交流额定电压不超过 690V，频率 50Hz，额定电流不超过 250A；

——直流额定电压不超过 1000V，额定电流不超过 400V。

本规则适用于电动汽车传导充电用的交流充电接口，其额定电压不超过 440V(AC)，频率 50Hz，额定电流不超过 32A（AC），还适用于充电模式 4 及连接方式 C 的车辆接口，其额定电压不超过 750V（DC）、额定电流不超过 250A（DC）。

本规则不适用于符合 GB 2099.1 的标准化插头插座。

2 认证模式

2.1 型式试验+初始工厂检查+获证后监督 A；

获证后的监督 A：工厂监督检查+产品一致性检查

3 产品认证单元划分

按照产品的结构、可拆线与不可拆线等划分申请单元。交流和直流为不同的单元。

结构基本相同、功能相同、所用材料相同的同一类产品可以作为一个申请单元。

不同生产场地、不同制造商的产品视为不同的申请单元。

如果整个充电连接装置中的车辆接口和充电接口都是同一个生产厂生产的，且制造商也相同，可以放到同一个单元。

4 申请认证提交资料

序号	应提交资料	备注
1	NOA 产品认证申请书	
2	企业营业执照副本，组织机构代码证	
3	生产许可证，CCC 证书	如涉及
4	产品执行的质量标准，产品质量检验报告	
5	申请人与制造商及生产商相互关系	如涉及
6	产品图纸，照片，说明书	图纸包含总装图，电器原理图，线路图等
7	产品描述、型号解释和每个型号之间的差异说明	

8	企业组织构架图，工艺流程图，厂区平面图	
9	申请认证产品原材料清单	
10	ISO 9001 认证证书	如有
注：不同申证单元应分别提交申请文件。		

5 型式试验

型式试验的一般规则详见《产品认证实施规则（通用要求）》6.2。

5.1 送样原则

5.1.1 申请单元中只有一个型号的，送该型号的样品。

5.1.2 当申请认证单元中有多个型号的产品时，应选择具有代表性的型号，并且选送样品应覆盖该单元中所有产品的安全要求。

5.1.3 必要时，根据需要，申请单元覆盖的其他产品需送样做补充差异试验。

5.2 样品数量

型式试验的样品由 NOA 产品认证检查员对供试验用的典型产品和/或试样进行取样并封存后，方可由申请方送交 NOA 指定或签约的检测机构，并对选送样品负责。按申请的每个单元主检代表性样品送 9 套，覆盖的其他型号样品送 3 套。

5.3 样品处理

型式试验后，有关试验记录和相关资料由检测机构保存，样品由检测机构负责处理。

6 型式试验

6.1 依据标准

6.1.1 GB/T 20234.1-2015 《电动汽车传导充电用连接装置第 1 部分：通用要求》

6.1.2 GB/T 20234.2-2015 《电动汽车传导充电用连接装置第 2 部分：交流充电接口》

6.1.3 GB/T 20234.3-2015 《电动汽车传导充电用连接装置第 3 部分：直流充电接口》

6.2 试验项目及要求

充电桩的试验项目为 6.1 标准规定的全部适用项目。依据 6.1 标准规定的检测方法和/或标准进行检测。

6.3 型式试验时限

型式试验时间为 40 个工作日（因检测项目不合格，企业进行整改和重新检验的时间不计算在内），从收到检测费用和样品验收合格起计算。

6.4 判定

6.4.1 型式试验应符合 6.1 相关标准要求；

6.4.2 产品如果有部分项目不能满足标准要求，可以整改 1 次，如果整改不合格，试验结果判定为不合格，认证终止。

6.5 型式试验报告

由 NOA 指定的实验室对样品进行检测试验，并出具测试报告。

7 关键元器件、重要材料清单

为确保获证产品的一致性，关键原材料的技术参数、型号规格、制造商/生产厂发生变更时，持证人应及时提出变更申请，并送样进行试验，经批准后方可在获证产品中使用。

序号	零部件/原材料名称	位号/数量	制造商（生产厂）	型号规格	技术数据	认证情况	零件名称	备注
1	插套 ²							
2	插销 ²							
3	内架 ²							
4	外壳 ²							
5	线上控制盒							
6	盖子 ²							
7	软缆 ²							
8	密封件 ²							
9	锁紧装置							
10	接线端子							
11	绝缘衬垫、绝缘隔层							
注 1：以上主要零部件若属多个制造商，均要按要求逐一列出来。 注 2：如零件在多个部分存在，都要相应写出来，并注明是什么部位。 注 3：如果每个元器件均对应的有唯一的位号则可不填写数量，否则必须填写。								

8 初始工厂检查

请参见《产品认证实施规则（通用要求）》。

确认检验和例行检验见附件 1

初始工厂检查时间为 2 人日。

9 认证结果评价与批准

请参见《产品认证实施规则（通用要求）》。

10 获证后监督

请参见《产品认证实施规则（通用要求）》。

工厂监督检查时间为 1 人日。

11 认证证书

请参见《产品认证实施规则（通用要求）》。

12 认证标志使用

请参见《产品认证实施规则（通用要求）》。

13 收费

按照 NOA 相关价格标准执行。

附件 1:

产品名称：电动汽车传导充电用连接装置						
成品例行检验和定期确认检验控制要求						
产品名称	认证依据标准	试验项目	确认检测	例行检测	运行检查	检测仪器要求及运行检查方法
电动汽车传导充电用连接装置	GB/T 20234.1-2015	外观检查	一次/1 年	√		
		防触电保护	一次/1 年	√	√	
	GB/T 20234.2-2015 GB/T 20234.3-2015	绝缘电阻和介电强度	一次/1 年	√	√	

注 1：确认试验应按标准规定的条件、应力和方法进行：确认检验时，若工厂不具备测试设备，可委托试验室试验。

注 2：例行试验允许用经验证后确定的等效、快速的方法进行；

注 3：用于测试的仪器定期进行校准，校准结果应能追溯至国家基准，应保留测试仪器的校准证书，测试仪器的校准状态应能识别。应制定文件对测试仪器进行能功能检查，以保证测试结果的有效性。

NOA 挪亚检测认证集团有限公司版权所有，违者必究